

Der Finanzierungsprozess bei MTC

© MTC Bueltermann

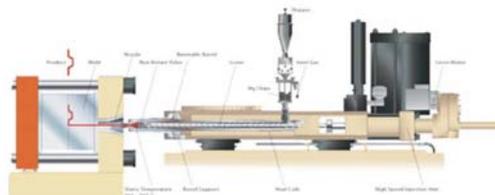
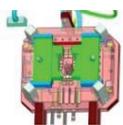
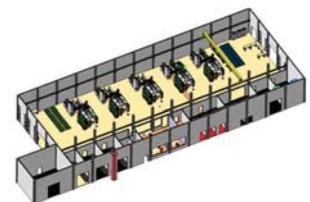
Firmenvorstellung

Start	Thixomolding bei Magna in 2004
Gründung	MTC-Bueltermann GmbH 2009
Produktion- Standort	A-8480 Mureck , Industrieparkstrasse 6 Produktionsfläche 1200 Qm Lagerfläche 600 QM Büro 200 Qm
Gesamt	2000 Qm

Geschäftsfeld	Engineering & Consulting Thixomolding Bauteilgestaltung Werkzeugkonstruktion Heißkanaltechnik Prozesstechnik Produktion von Thixomolding Bauteilen Weiterentwicklung der Thixomolding Technologie
----------------------	---

Basisdaten	Planung			
	2013	2014	2015	2016
Maschinen	650 ton Husky			
	500 ton Husky			
Mitarbeiter	6	10	14	20

Kunden	Volkswagen	Bosch	HS-Genion
	Audi	ZF	Keiper
	Porsche	Mahle	
	Daimler	Magna	
	Swarovski	ZKW	
		Johnson Controll	
	Böhmer		



DAIMLER

MAHLE

MAGNA

Johnson
Controls

HS GENION
ENGINEERING+PRODUCTION



© MTC Bueltermann



MTC deckt die komplette Thixomolding Prozesskette ab

Engineering für Magnesium und Kunststoff:

Produktentwicklung , Thixomold-gerechte Auslegung der Bauteile

Werkzeug für Magnesium und Kunststoff:

Werkzeugkonstruktion , Werkzeugbeschaffung , Werkzeugmanagement bis zum SOP

Teileproduktion:

2 Thixomolding-Prozesszellen

Nachbehandlung:

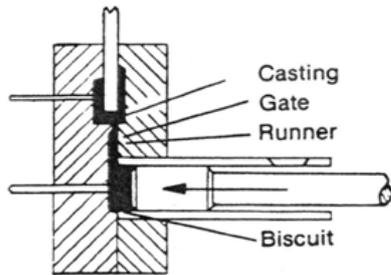
Stanzengraten , Gleitschleifen , Fräsbearbeitung , Oberflächenfinish , Beschichtung, Kunststoffumspritzung

Weiterentwicklung der Thixomolding Technologie

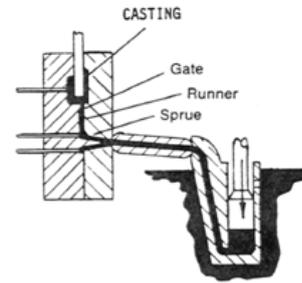
Heißkanaltechnik , Automatisierung



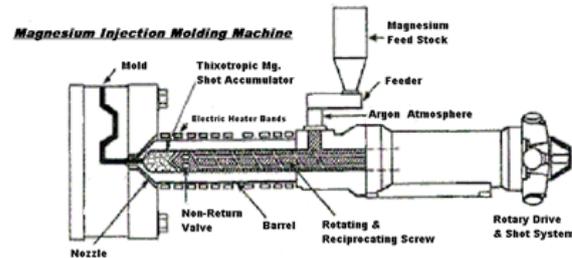
Cold Chamber Die Casting



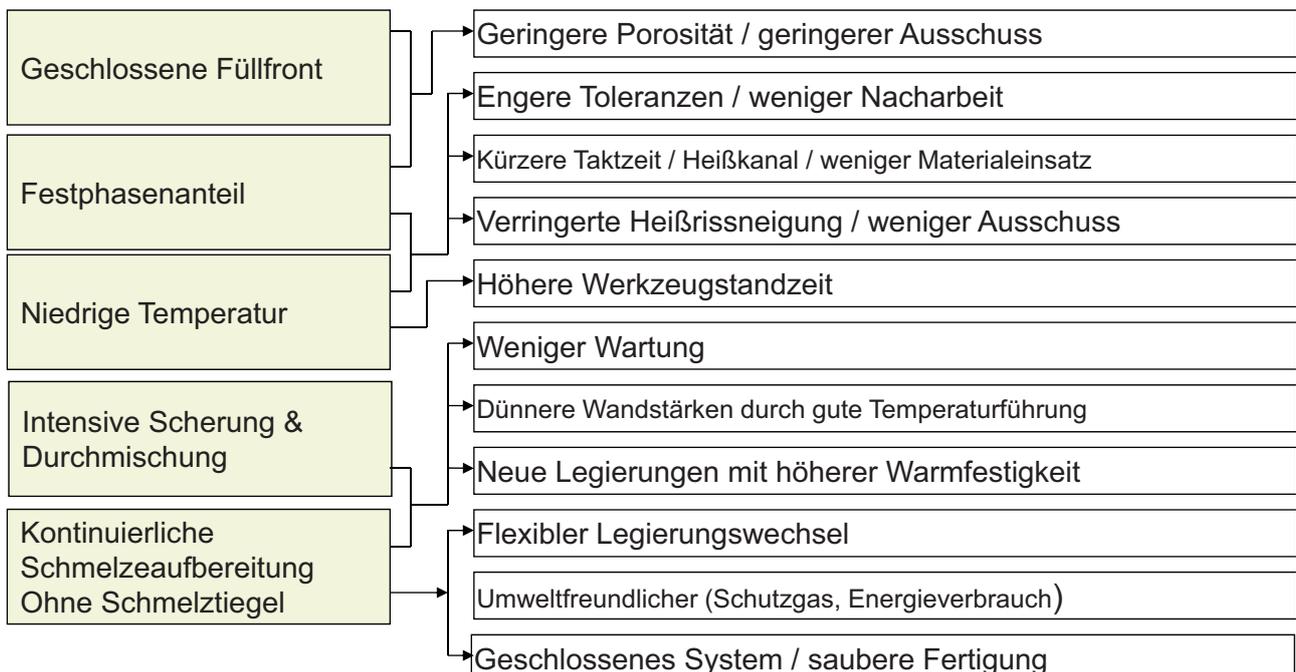
Hot Chamber Die Casting

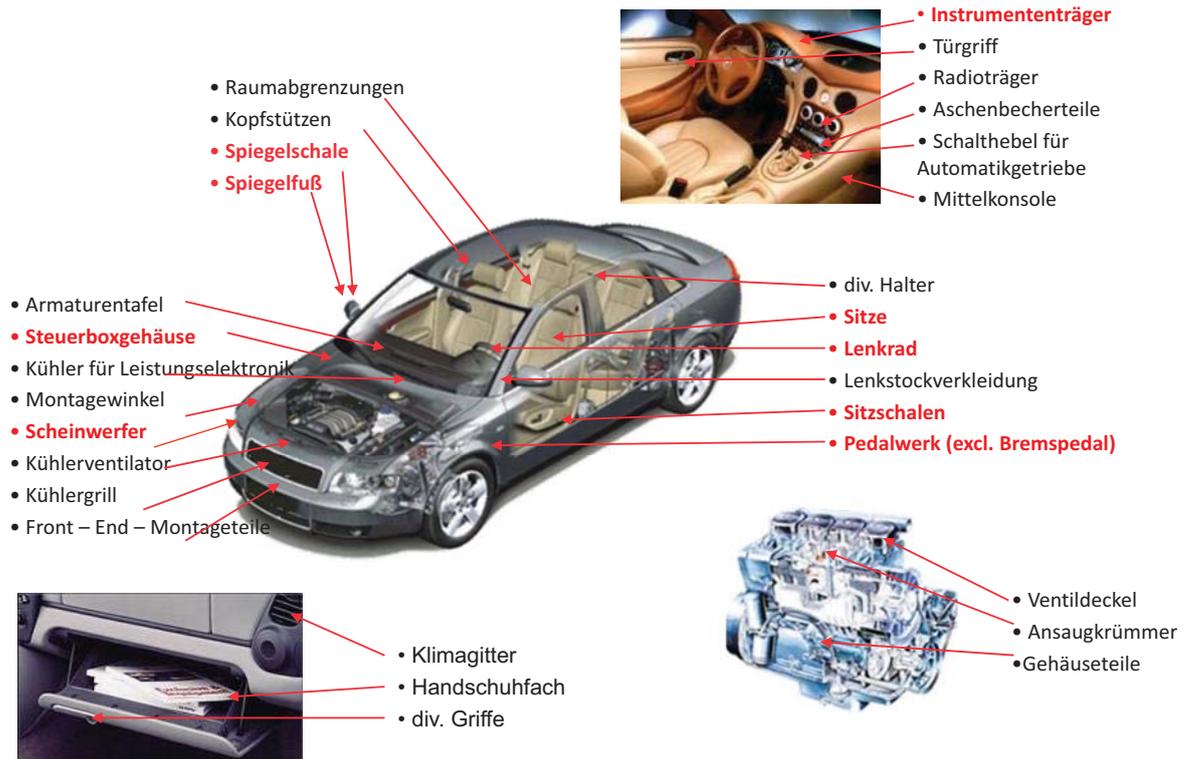


Thixomolding



Vorteile des Magnesiumspritzgießens





© MTC Bueltermann

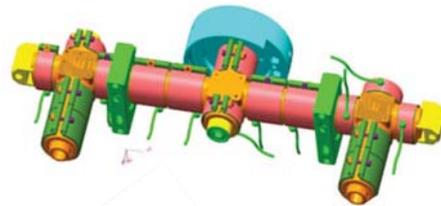
Heißkanaltechnik

- Direktes Anspritzen zentral am Bauteil ist mit dem Heißkanal möglich
- Dadurch können kürzere Fließwege und bessere Bauteileigenschaften generiert werden
- Zykluszeiten verringern sich
- Wanddicken können kleiner gestaltet werden
- Sekundärmaterial wird eingespart
- Werkzeugstandzeiten werden erhöht

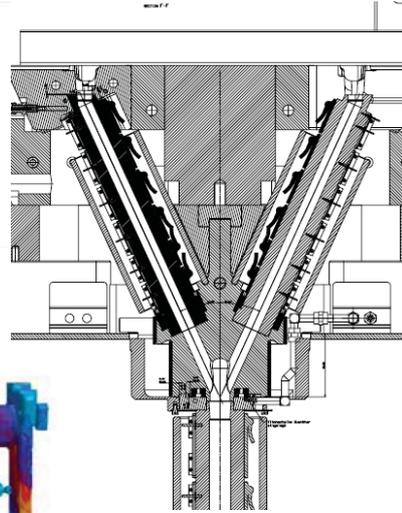
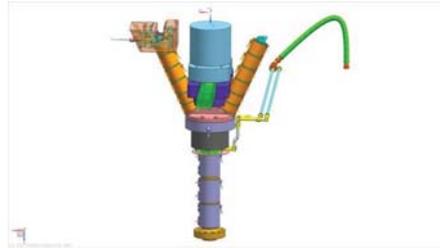


Mehrfach - Heißkanaltechnik 2- oder 4 HK Punkte

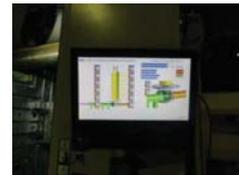
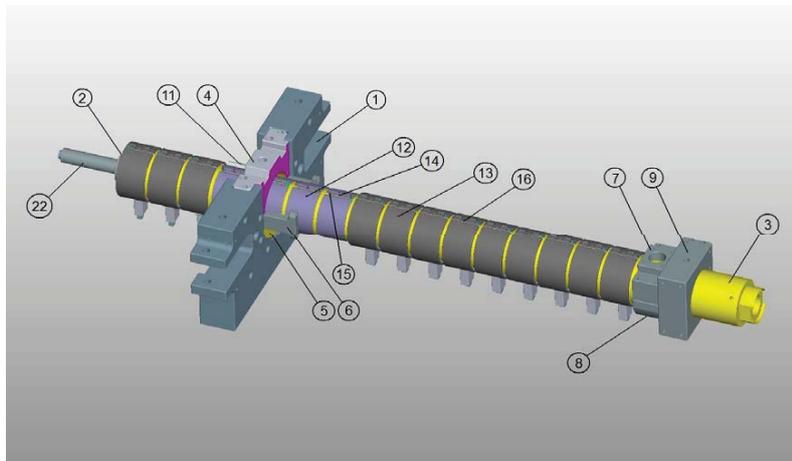
- Wahlweise können mehrere Kavitäten angespritzt werden
- ..Oder es wird ein Bauteil mit mehreren Anspritzpunkten ausgelegt



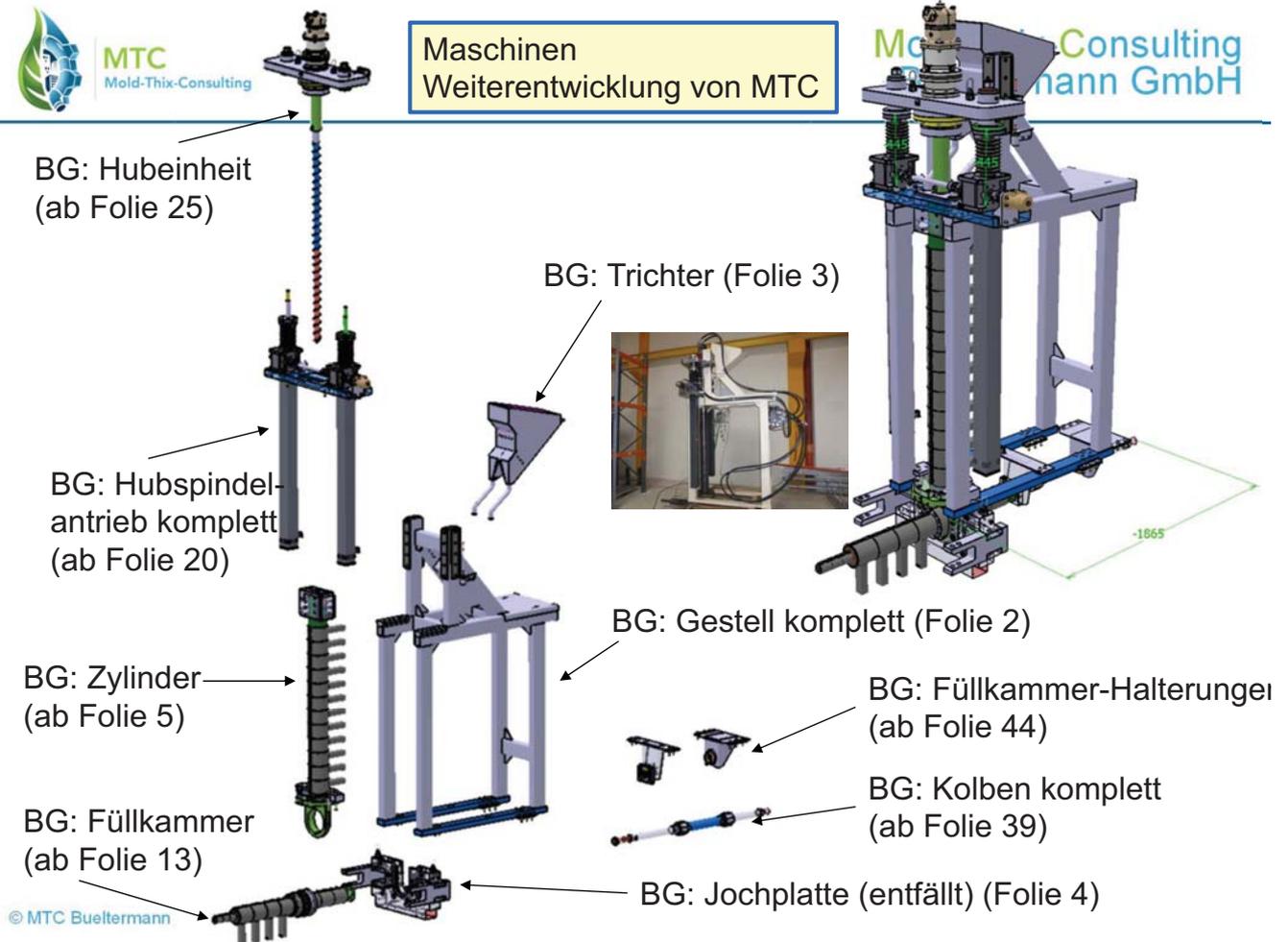
© MTC Bueltermann



Abstand :
200 und 500 mm



Programmierung &
Heizungsteuerung mit 30
Regelzonen
von MTC

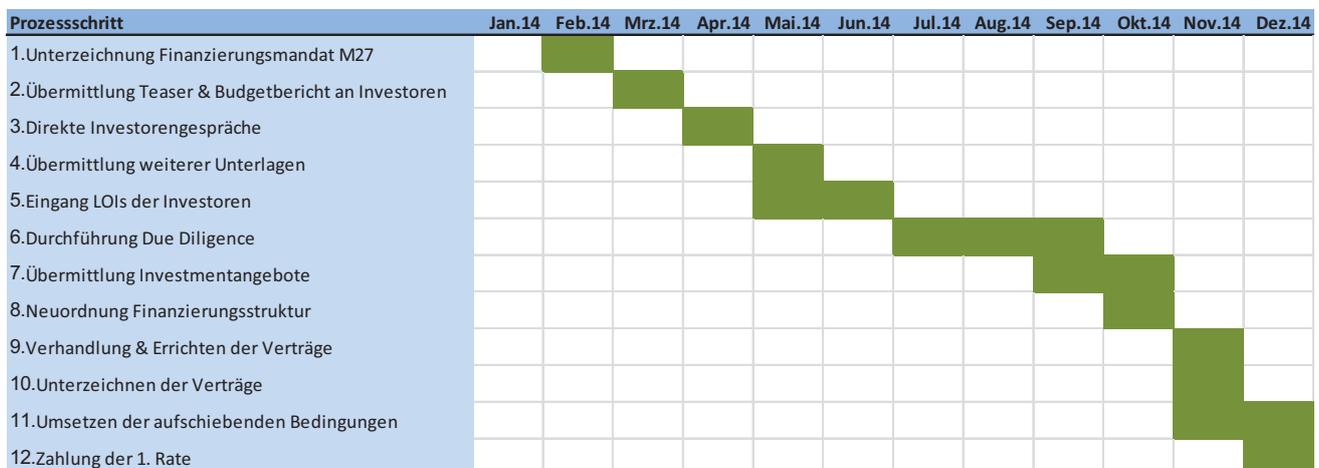


1. Sehr gute Auslastung im Engineering Bereich
2. Hervorragender Ruf bei führenden Automobilherstellern -> Problemlösungskompetenz
3. Fähigkeit zu
 1. Bauteilentwicklung
 2. Werkzeugbau
 3. Bemusterung
4. Anschaffung 2er Thixomoldmaschinen (500to und 650to)
5. Nachfrage von Kundenseite
6. Geringe Konkurrenz in ganz Europa
7. Steigende Nachfrage nach der Technologie
8. Hoher Finanzierungsbedarf für
 1. Standort
 2. Maschinelle Investitionen
 3. Vorfinanzierung

1. Kontakt zu M27 und Diskussion der Situation wie auch der Perspektiven
2. Erarbeiten eines Businessplan insb. einer detaillierten Vorschaurechnung zur Ableitung des mittelfristigen Finanzbedarfs (bei hoher Planungsunsicherheit!!)
3. Ableiten einer Finanzierungsstrategie bzw. einer Finanzierungsstruktur mit M27
 1. Eigenkapital
 2. Fremdkapital
 3. Förderungen
 4. Haftungen & Garantien
4. Einarbeiten der Finanzierungsstrategie in die Unterlagen und Finalisierung der Basisdokumentation samt Unternehmensbewertung
5. Auswahl von 5 potenziellen geeigneten Finanzierungspartnern
 1. Vorabinformation durch M27
 2. Übermittlung der Unterlagen samt Beantwortung von Detailfragen
 3. Persönliche Präsentation
 4. Erhalt von 2 LOIs
6. Due Dilligence Prüfung (technisch, rechtlich, wirtschaftlich)

7. Konkrete Finanzierungsangebote mit unterschiedlichen Positionen der Leadinvestoren
8. Veränderung der geplanten Investorenstruktur
 - Wegfall eines Hauptinvestors
 - Ergänzung durch M27 Kontakte
9. Verhandlung und Erstellen der Verträge
 - Beteiligungsvertrag
 - Syndikatsvertrag
 - Gesellschaftsvertrag
 - Geschäftsführervertrag
10. Unterzeichnung der Verträge
11. Umsetzen der aufschiebenden Bedingungen
12. Auszahlung der 1. Rate
13. Umsetzen der weiteren Bedingungen
14. Auszahlung der 2. Rate

1. Unterzeichnung Finanzierungsmandat M27	20.02.2014
2. Übermittlung Teaser & Budgetbericht an Investoren	20.03.2014
3. Direkte Investorengespräche	ab 20.04.2014
4. Übermittlung weiterer Unterlagen	30.04.2014
5. Eingang LOIs von 2 Investoren	26.5. + 27.6.
6. Durchführung Due Diligence	10.7. – 20.09.2014
7. Übermittlung Investmentangebote	22.9. – 15.10.2014
8. Neuordnung Finanzierungsstruktur	31.10.2014
9. Verhandlung & Errichten der Verträge	08.11.2014
10. Unterzeichnen der Verträge	10.11.2014
11. Umsetzen der aufschiebenden Bedingungen	05.12.2014
12. Zahlung der 1. Rate	12.12.2014



1. Viele Phasen hoher Verunsicherung: Unternehmerische Entscheidungen sind zu treffen, obwohl die Finanzierung noch nicht in trockenen Tüchern ist!
2. Einzelne Phasen verzögern sich, weil eine Kleinigkeit fehlt. (zB Terminvereinbarung für techn. DD)
3. Vorausschauend Planen: Finanzierungsprozess sollte mind. 12 -15 Monate vor dem eigentlichen Finanzbedarf starten!!
4. Investoren lassen eine Rückführung von privatem Geld nicht zu, selbst wenn dies zur kurzfristigen Abdeckung (weil Finanzierungsprozess länger dauert als geplant) von Finanzierungslücken erfolgt!
5. Der persönliche Eindruck ist mindestens so wichtig wie die Businesspläne. (Der Bauch redet mit!)
6. Klares Exit-Szenario ist notwendig.

© MTC Bueltermann

1. Interessanter Investorenmix
 1. Finanzinvestoren
 2. Business Angels (Fachleute aus Industrie, Finanz, Innovationsmanagement)
 3. Industrieller Partner
2. Vorbereitungen für eine nächste Investorenrunde wurden bereits eingeleitet!
3. Intelligente Mischung von Eigen- und Fremdkapital
 1. Günstige Gesamtkosten
 2. Reduktion von persönlichen Haftungen
4. Ohne gegenseitiges Vertrauen sollte man die Finger davon lassen – gemeinsamer Spirit ist spürbar!
5. Die operative Arbeit nimmt einem keiner ab!

© MTC Bueltermann



Bernd Bültermann
Mold-Thix-Consulting Bueltermann GmbH

Trinklweg 39
A-8044 Graz-Weinitzen
Tel.: +43(0) 664 - 18 19 592
Mail: bernd.bueltermann@mtc-consulting.at

Produktionsstandort : Mureck (Austria)
Mold-Thix-Consulting Bueltermann GmbH
A-8480 Mureck
Industrieparkstrasse 6 bis 8 Halle 4 B

